

EXPERT IN HIGH QUALITY
POWDER COATINGS

高品质粉末涂料专家

千江高新&华江粉末



二十年粉末涂料研发生产经验，高品质粉末涂料一线品牌，与加拿大西安大略大学颗粒技术研究中心、加拿大皇家科学院密切合作，共同成立西敦千江粉漆研究院。

国家高新技术企业

省级企业技术中心

广东省科学院——企业工作站



ACADEMICIAN
EXPERT TEAM

院士专家团队

加拿大工程院院士祝京旭教授担任院长。著名粉末涂料专家南仁植担任技术顾问，教授级高工2人，高工6人，技术人员50人。

▪ 进一步 **提高**
粉末涂料装饰效果

▪ 进一步 **降低**
粉末涂料涂装成本



Rivers Tin

POWDER COATING
"STAR" UPGRADE

▪ **30-40 μm**

超流平薄涂

▪ **15-25 μm**

颗粒粒径

▪ **30%**

成本节约

▪ **更优异的**

装饰效果

▪ **更强的**

防腐蚀性能和机械性能

粉末涂料
「星」
升级





国际专利技术

美国、加拿大、中国三国专利及国际专利授权

采用加拿大西安大略大学(UWO)颗粒技术中心的国际专利技术,使得十几微米的超微粉具有较高的流动性和可喷涂性。

国际专利

(PCT PATENT)

WO2004007594 A1(EP1549697), 2004;

中国发明专利

(CHINESE PATENT)

ZL03816550.3, 2009;

200780049841.X

美国专利

(U.S. PATENT)

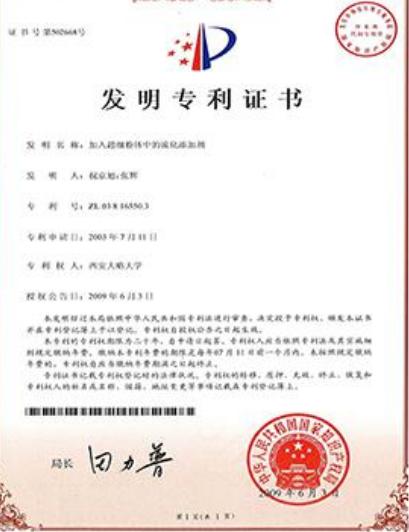
6,833,185, 2004

8,104,702, 2012.

加拿大专利

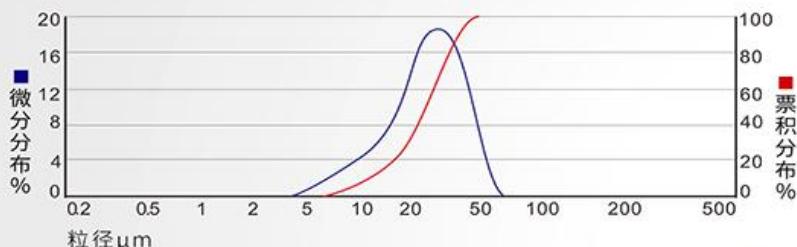
(U.S. PATENT)

CA 2492129, 2011;



TECHNIQUE 先进的颗粒微粉碎技术

粒度分布图



粒度特征参数

D(4,3) 24.29 μm **D₅₀ 21.58 μm** D(3,2) 19.49 μm P₁₀ 6.58 μm
D₁₀ 11.78 μm D₂₅ 16.88 μm D₇₅ 30.75 μm D₉₀ 37.46 μm

薄涂粉与普通粉相比

- **D₅₀ < 25 μm**
平均粒径
- **P₁₀ (<= 10 μm) < 8%**
累积细粉



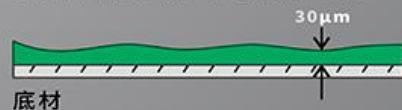
PERFORMANCE

更优异的性能

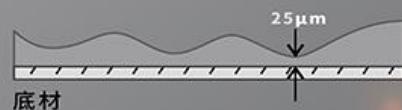
■ 流平平整度 媲美油漆

■ 优异的 耐腐蚀性

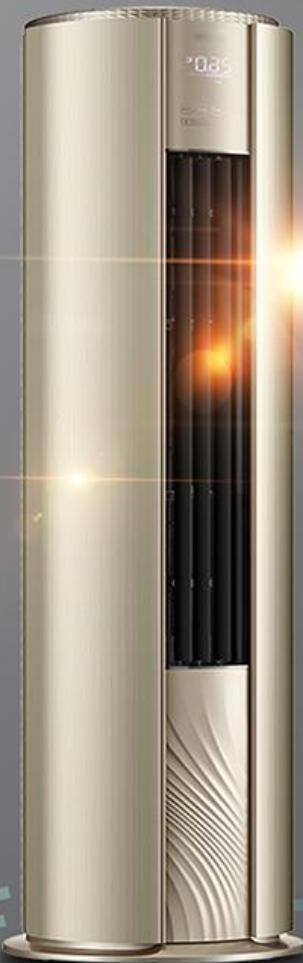
超流平薄涂粉，平均膜厚 $40\mu\text{m}$



普通粉，平均膜厚 $70\mu\text{m}$



$70\mu\text{m}$ 厚得粗粉涂层不平整，
最薄处不足 $25\mu\text{m}$;而 $40\mu\text{m}$
的细粉细涂层最低为 $30\mu\text{m}$ ，
具有更好的耐腐蚀性。



AS OPPOSED TO
DECULAR POWDER

与普通粉的对比



超流平薄涂粉 (纳米流化技术)



涂膜平整度
优异

柔韧性
优异

粒径:**15—25μm**

膜厚:**平均40μm**

耐腐蚀:**1000h盐雾测试**

涂装损耗率:**95%利用率**

涂装平方数:**12-14方/KG(理论)**

普通粉



涂膜平整度
一般

柔韧性
一般

VS

粒径:**30—40μm**

膜厚:**平均70μm**

耐腐蚀:**1000h盐雾测试**

涂装损耗率:**95%利用率**

涂装平方数:**8-10方/KG(理论)**

APPLICATION
AREA
应用领域

Rivers 河流



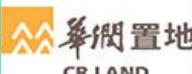
SOME
PARTNERS
部分合作伙伴



铝型材
行业



家电行业



汽车与工业
行业

